



เซ็นเซอร์ในงาน อุตสาหกรรม



เซ็นเซอร์จับสีหรือมาร์คสี

งานจับวัตถุที่มีสีต่างกันเช่น งานกระดาษสีต่าง ๆ หรืองานสีต่าง ๆ
จากเดิมใช้เซ็นเซอร์จับวัตถุแบบตรวจจับวัตถุโดยมองภาพด้วย
เซ็นเซอร์แบบ RGB และ มีความแม่นยำสูง
OPTEX จะใช้แสงแบบ RGB 3 สีคือ สีแดง สีเขียว สีน้ำเงิน
ซึ่งมีแม่สี โดยสามารถกำหนดค่าความไวต่าง ๆ จากเซ็นเซอร์
ซึ่งวัตถุทำให้เรารู้ค่าของของเซ็นเซอร์ได้อย่างถูกต้องและมีค่า
บันทึกในการใช้ทำงาน
BANNER จะใช้ความเข้มแสงในการอ่านค่าและเมื่อของของ
สี เซ็นเซอร์จะกำหนดค่าความไวแสงต่าง ๆ จากความเข้มของ
ของสีและสามารถบันทึกค่าในการใช้งานได้

อ่าน
เพิ่มเติม



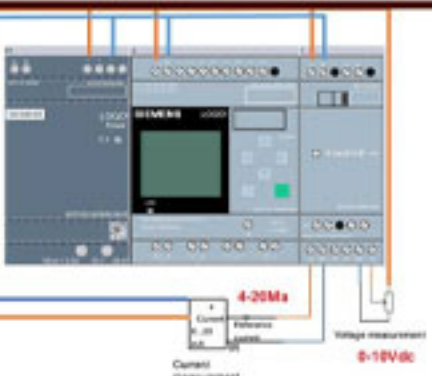
PLC LOGO!8

รุ่น : 6ED1052-1FB08-0BA2
SIEMENS

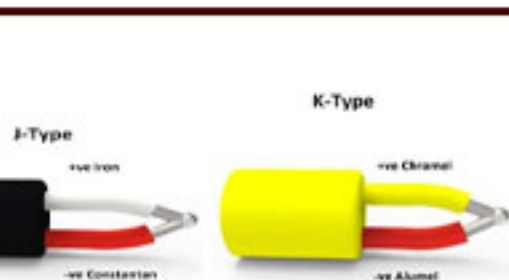
Tip แนะนำ



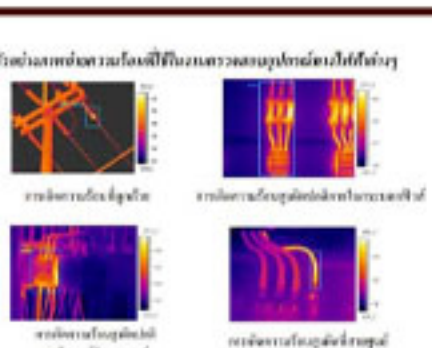
การวัดความหนาด้วยคลื่นเสียงความถี่สูง
(Ultrasonic Thickness Gage) คืออะไร?



โมดูลอินพุต Analoge AI
ของ PLC LOGO!8 มีกี่แบบ



Thermocouple แต่ละ Type
ใช้โลหะชนิดไหนมาทำกันบ้าง ?



กล้องเทอร์โมสแกนมีประโยชน์
อย่างไรในระบบไฟฟ้าอุตสาหกรรม

Hot Clip



การใช้งานเลเซอร์เซ็นเซอร์
ในฟังก์ชัน dual mode

Jul.
2025