

Dupline
Fieldbus Installationbus



รุ่น G3496-Series

■ คุณสมบัติทางเทคนิค

แรงดันไฟเลี้ยง	20-30 VDC
ความต้านทานอินพุท	1kΩ
กำเนิดช่องสัญญาณ	128 ช่องสัญญาณ
สัญญาณdupline เอาต์พุต	8.2 VDC
รองรับการสั้นสะเทือน	2G (6 to 55 Hz)
รองรับการ shock	15G (11ms)
LED บอกสถานะ	สีแดง ,เหลือง,เขียว
อุณหภูมิใช้งาน	0 ถึง 50 °C
อุณหภูมิเก็บรักษา	-50 ถึง 85 °C
มาตรฐานการป้องกัน	IP 20
น้ำหนัก/ ตัวเรือน	100 กรัม
ขนาด (L x W x H)	49 x 22.5 x 56 mm

■ ตารางการเลือกรุ่น เชื่อมต่อกับ PLC

References

- Channel Generator
- Optolink
- LG
- GE-Fanuc
- Mitsubishi
- Omron
- Modbus
- Allen-Bradley
- Schneider
- Koyo
- Matsushita
- Siemens
- Toshiba
- IDEC
- GSM Modem, -RS485
- +GSM Modem, -RS485
- GSM Modem, +RS485
- +GSM Modem, +RS485
- GSM Modem, +RS485,
- +Logging
- +GSM Modem, +RS485,
- +Logging

G3490 0000

- G3496 0000
- G3496 0001
- G3496 0002
- G3496 0003
- G3496 0004
- G3496 0005
- G3496 0006
- G3496 0007
- G3496 0008
- G3496 0009
- G3496 0010
- G3496 0011
- G3496 0012

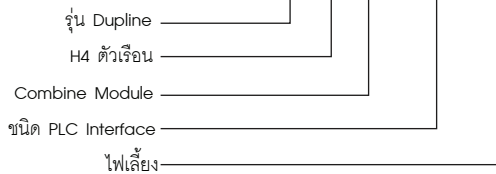
- G3800 0015
- G3800 1015
- G3800 0016
- G3800 1016
- G3800 0036
- G3800 1036

ลักษณะเด่น

- โมดูลแบบ Plug & Play เชื่อมต่อกับ PLC Controllers อัตโนมัติ
- สามารถเป็น Generator สร้างรหัสสัญญาณ 128 I/O ได้ในตัว
- ใช้ไฟเลี้ยงแรงดัน 20 - 30 VDC
- ติดต่อสื่อสารผ่าน Port RS232,RS422,RS485
- เชื่อมต่อกับ PLC ใน Series ที่ระบุเช่น PLC KOYO, DL05, DL06 DL205 เป็นต้น
- ได้รับมาตรฐาน EN 50022, มี LED สีแดง,เหลือง,เขียว บอสถานะ
- ข่ายต่อการติดตั้ง แบบ DIN-Rail เท่านั้น
- รอบในการ Scan time จำนวน 128 ช่องสัญญาณ ประมาณ 132.2 ms
- มีตาราง Mapping Memory ภายในระหว่าง Dupline กับ PLC ข่ายต่อการใช้งาน

■ การเลือกซื้อ

G 3496 0008 700



■ ตาราง Plug & Play เชื่อมต่อกับ PLC Koyo

Memory Mapping

Table of the memory mapping to the PLC

Dupline® Channel	Read	Write	Dupline® Channel	Read	Write
A1	C0	C200	E1	C40	C240
A2	C1	C201	F1	C50	C250
A3	C2	C202	G1	C60	C260
A4	C3	C203	H1	C70	C270
A5	C4	C204	I1	C100	C300
A6	C5	C205	J1	C110	C310
A7	C6	C206	K1	C120	C320
A8	C7	C207	L1	C130	C330
B1	C10	C210	M1	C140	C340
B8	C17	C217	N1	C150	C350
C1	C20	C220	O1	C160	C360
D1	C30	C230	P1	C170	C370

■ ตัวอย่างการใช้งานกับ PLC

