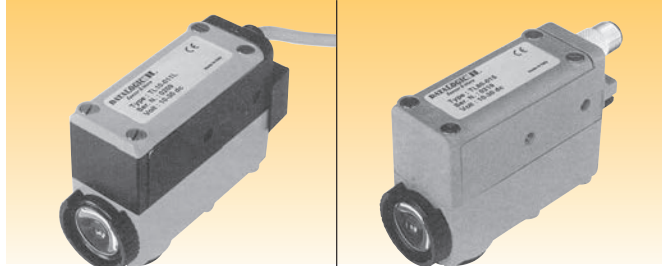



TL 10, TL 80 Series

เครื่องตรวจจับความแตกต่างของสีคุณภาพสูงจากยุโรปตรวจจับได้แม่นยำกนกานใช้งานได้ออนกประสงค์

รุ่น TL 10-011 รุ่น TL 80-011

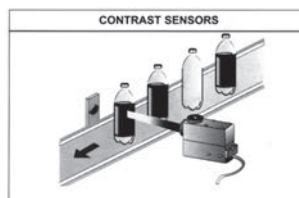
- รุ่น TL 10 ใช้หลอดไฟ เป็นแหล่งกำเนิดแสง
- รุ่น TL 80 ใช้ LED สีแดง/เขียวเป็นแหล่งกำเนิดแสง
- ปรับความไวในการตรวจจับได้
- เลือก Dark/Light ได้ในตัวเดียวกัน
- ใช้กับใยแก้วนำแสง (fiber optics) ติดตั้งในที่แคบ ๆ ได้
- มีรุ่นที่มีเอาต์พุตแอนะลอก 



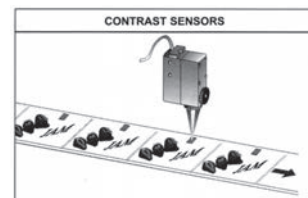
รุ่น		TL 10-011	TL 80-011
ไฟเลี้ยง		10-30 VDC 4.5 VAC สำหรับหลอดไฟ	10-30 VDC
แหล่งกำเนิดแสง		หลอดไฟ 4.5 VAC, 0.8 A	LED สีแดง (635 nm)/สีเขียว (565 nm)
ขนาดพื้นที่ตรวจจับ (แนวตั้ง)		5x1 มม. (เลนส์ 8 มม.) 6x2.5 มม. (เลนส์ 28 มม.) 8x2.5 มม. (เลนส์ 50 มม.)	1.5x5 มม. (เลนส์ 9 มม.) 2 x7 มม. (เลนส์ 18 มม.) 3x10 มม. (เลนส์ 28 มม.)
ระยะตรวจจับ (ปรับความไวในการตรวจจับได้)	ใช้เลนส์	8~12 มม. (เลนส์ 8 มม.) 28~36 มม. (เลนส์ 28 มม.) 46~54 มม. (เลนส์ 50 มม.)	7~11 มม. (เลนส์ 9 มม.) 16~20 มม. (เลนส์ 18 มม.) 25~31 มม. (เลนส์ 28 มม.)
	ใช้ใยแก้วนำแสง (fiber optics)	แบบสะท้อนวัตถุ 0.3~1.5 มม. แบบแยกตัวส่ง-ตัวรับ 0~2.5 มม.	แบบสะท้อนวัตถุ 0~5 มม. แบบแยกตัวส่ง-ตัวรับ 0~15 มม.
เอาต์พุต	ทรานซิสเตอร์	NPN กระแสสูงสุด 100 mA	NPN/PNP เลือก Dark/Light ได้ กระแสสูงสุด 200 mA
	แอนะลอกเอาต์พุต	-	0~5.5 VDC
ความถี่เอาต์พุต		สูงสุด 10 kHz	
การแสดงผล		LED สีแดง แสดงสภาวะเอาต์พุต	LED สีแดง แสดงสภาวะเอาต์พุต LED สีแดง 2 ดวง แสดงทิศการหมุน ในการปรับค่าความไวในการตรวจจับ
การต่อใช้งาน		มีสายไฟ ยาว 3 ม. ϕ 5 มม.	
การป้องกัน		ป้องกันการต่อสลับขั้ว, สลับสายขั้วตเซอร์กิต IP 67 ป้องกันฝุ่นและน้ำได้ดีมาก	
อุณหภูมิใช้งาน		-10°C ถึง 55°C	
อุปกรณ์เสริม (สั่งซื้อต่างหาก) ยกเว้นรุ่นที่มี * จะติดมาพร้อมเครื่อง	เลนส์	ขนาด 8*, 28, 50 มม.	ขนาด 9*, 18, 28 มม.
	ใยแก้วนำแสง (fiber optics)	รุ่น OF-1, รุ่น OF-3	รุ่น OF-30, รุ่น OF-31, รุ่น OF-33

การประยุกต์ใช้งาน

- ตรวจจับเครื่องหมายสีในการบรรจุหีบห่อ
- ตรวจจับตำแหน่งของงานพิมพ์
- ตรวจจับตำแหน่งในการพ่นกปากถุงพลาสติก
- อ่านโค้ดสีในอุตสาหกรรมผลิตยา และเครื่องสำอาง
- ตรวจจับตำแหน่งในเครื่องบรรจุหลอด เช่น ยาสิฟิ
- ตรวจจับความเข้มสี
- ตรวจจับเครื่องหมายเพื่อแยกสินค้าที่ต่างกัน



ตรวจจับความแตกต่างแยกขวดที่ไม่ได้ติดฉลากออกจากกระบวนการผลิต



ตรวจจับเครื่องหมายบนบรรจุภัณฑ์เพื่อทำการพ่นกปากถุง

