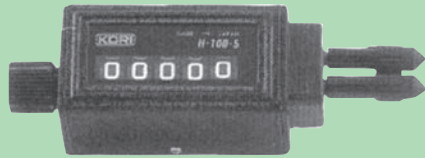
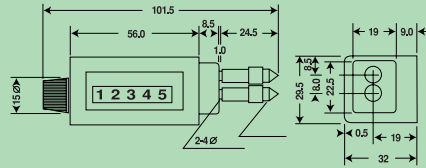


H-100-5



H-100-5

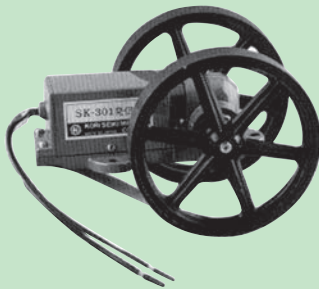
ให้นำติดตัวถือเข้าไปวัดจำนวนรอบของเครื่องจักร, มอเตอร์ ด้วยการ
ใช้หัวจี้ที่อยู่ขวามือไปจี้แกนหมุนของเครื่องจักร, มอเตอร์ ถ้าต้องการ
ใช้วัดความเร็วรอบต้องใช้คู่กับนาฬิกาจับเวลา แสดงผลตัวเลข 5 หลัก
ขนาดตัวเลข 3 x 4.5 มม. ความเร็วสูงสุดในการวัด 3000 รอบต่อ-
นาที่ มีปุ่มรีเซ็ตหมุนให้ตัวเลขกลับเป็น 00000 อยู่ทางด้านซ้ายมือ



ลือวัดความยาว

สามารถนำไปใช้งานวัดความยาวร่วมกับ เครื่องนับจำนวนแบบอิเล็กทรอนิกส์คอมคาบิคัล หรือแบบอิเล็กทรอนิกส์ได้
เนื่องจากมีเอาต์พุตเป็นคอนแทกทนกระแสได้ 5 A ที่ 250 VAC มีให้เลือก 4 รุ่น ตามหน่วยที่วัด และความละเอียด

SK-301M, SK-311M, SK-301Y, SK-311Y



SK-301M

หน่วยวัดเป็นเมตร ความละเอียด 1 เมตร

SK-311M

หน่วยวัดเป็นเมตร ความละเอียด 0.1 เมตร

SK-301Y

หน่วยวัดเป็นหลา ความละเอียด 1 หลา

SK-311Y

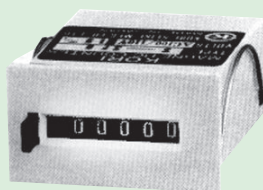
หน่วยวัดเป็นหลา ความละเอียด 0.1 หลา

เครื่องนับจำนวนแบบใช้ไฟฟ้าสั่งให้นับ

ELECTROMECHANICAL PULSE COUNTER

เป็นเครื่องนับจำนวนที่เป็นกลไกภายในไม่ต้องใช้ไฟเลี้ยง สั่งให้นับโดยใช้ไฟฟ้าป้อนเข้าเป็นพัลส์ ป้อนไฟฟ้าเข้าไป
1 ครั้ง เครื่องนับจำนวนจะนับ 1 หน่วย มีปุ่มรีเซ็ตให้ตัวเลขกลับเป็นศูนย์ได้โดยการกดปุ่มหรือบางรุ่นจะสามารถสั่ง
รีเซ็ตด้วยไฟฟ้าได้ (รีโมทรีเซ็ต) มีให้เลือกหลายรุ่นตามไฟที่สั่งให้นับและลักษณะของการใช้งานตามต้องการ

S-SF6, S-SER6



S-SF-6

ตัวเลข 6 หลัก ขนาดตัวเลข 4x2.2 มม.
มีปุ่มรีเซ็ตกดให้ตัวเลขกลับเป็นศูนย์ ที่
หน้าเครื่อง ความเร็วในการนับสูงสุด 1200
ครั้งต่อนาที ไฟที่สั่งให้นับ 110 VAC หรือ
220 VAC ระบุตอนสั่งซื้อ

S-SER6

เหมือนกับ S-SF6 แต่สามารถสั่ง
รีเซ็ตด้วยไฟฟ้าได้ (รีโมทรีเซ็ต)

แทนการกดปุ่ม

